

石排中级焊工考证上哪报名

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：49

东莞市中嘉安全技术有限公司熔化焊接与热切割作业人员（焊工）安全技术培训大纲和考核标准（一）

培训内容5.1通用部分指所有培训对象都应该接受培训的内容。5.1.1安全技术理论培训5.1.1.1安全生产法律法规与安全管理1)我国安全生产方针；2)我国安全生产法律法规体系和安全生产基本法律制度；3)《中华人民共和国安全生产法》、《安全生产许可证条例》等相关安全生产及管理的法律法规；4)焊接从业人员安全生产的权利与义务。5.1.1.2焊接与切割基础知识1)焊接与切割概述；2)金属学及热处理基本知识；3)常用金属材料的一般知识；4)焊接与切割工艺基础。5.1.1.3焊接与切割安全用电1)焊接与切割作业用电基本知识；2)焊接与切割设备的安全用电要求；3)常见焊接与切割操作中发生触电事故的原因及其防范措施；4)触电急救方法。5.1.1.4化学品的安全使用1)工业常用酸、碱和有机溶剂的基本化学性质；2)工业常用酸、碱和有机溶剂在运输、储存、使用过程中的安全措施。5.1.1.5焊接和切割防火防爆1)燃烧与爆炸的基础知识；2)焊接与切割作业中发生火灾、爆炸事故的原因及其防范措施；3)火灾、爆炸事故的紧急处理方法；4)灭火技术。 东莞焊工培训报考欢迎联系中嘉。石排中级焊工考证上哪报名

东莞市中嘉安全技术有限公司熔化焊接与热切割作业人员（焊工）安全技术培训大纲和考核标准（八）培训内容5.8堆焊拟从事堆焊的作业人员除5.1通用部分外，还应接受以下内容的培训：5.8.1安全技术理论培训1)堆焊的特点、类型、原理、适用范围及其安全特点；2)堆焊的设备构成；3)堆焊工艺参数的选择、操作规范与安全要求。5.8.2实际操作训练1)堆焊设备主要组成部分的识别、操作使用和维护保养方法；2)对堆焊中发生的电击、电弧光辐射、灰尘与烟气、噪声、高频等危害所采取的相应防护措施。5.9电子束焊与激光焊拟从事电子束焊与激光焊的作业人员除5.1通用部分外，还应接受以下内容的培训：5.9.1安全技术理论培训1)电子束焊、激光焊的原理、分类、特点与应用；2)电子束焊、激光焊设备的组成与选用；3)电子束焊的安全与防护；4)激光对人体健康的危害以及激光的安全与防护。5.9.2实际操作训练1)识别激光焊、电子束焊的主要组成部分；2)激光焊、电子束焊主要焊接参数及其选择；3)典型材料的激光焊与电子束焊；4)在操作电子束焊机时防止高压电击、X射线、可见光辐射以及烟气对身体伤害的措施；5)激光加工过程中对人体眼睛、皮肤的保护措施以及对有毒金属烟尘、臭氧的相应防护措施。黄江高级焊工电工考证东莞办理焊工证的公司哪家靠谱？

东莞市中嘉安全技术有限公司金属焊接与切割作业人员理论考试试卷（6）五、简答题：（每题3分，共6分）1、气瓶发生爆炸事故的原因有哪些？答：（1）气瓶的材质、结构或制造工艺不符合安全要求；（2）由于保管和使用不善、受日光曝晒、明火、热辐射等作用，使瓶温度过高，压力剧增，直至超过瓶体材料强度极限；（3）在搬运装卸时，气瓶从高处坠落、倾倒或滚动等，发

生剧烈碰撞冲击；（4）放气速度太快，气体迅速流经阀门时产生静电火花；（5）氧气瓶上沾有油脂，在输送氧气时急剧氧化；（6）可燃气瓶（乙炔、氢气、石油气瓶）发生漏气；（7）乙炔瓶内多孔物质下沉，产生净空间，使乙炔瓶处于高压状态；（8）乙炔瓶处于卧放状态，或大量使用乙炔时出现丙酮随同流出；（9）石油气瓶冲灌过满，受热时瓶内压力过大。2、焊炬发生回火如何处理？答：停止使用时，应先关闭乙炔调节阀，然后再关闭氧气调节阀，以防止火焰倒袭和产生烟灰。关闭乙炔调节阀，同时关闭氧气调节阀。等回火熄灭后，再打开氧气调节阀，吹除残留在焊炬内的余焰和烟灰，并将焊炬的手柄前部放在水中冷却。

东莞市中嘉安全技术有限公司熔化焊接与热切割作业人员（焊工）安全技术培训大纲和考核标准（十四）

7.4.2焊条电弧焊与碳弧气刨实际操作1)能够对焊条电弧焊与碳弧气刨中有关触电、烧伤、烫伤、中毒、爆炸及火灾事故采取相应的预防措施；2)掌握常用氩弧焊工艺，如左焊、右焊、平焊、上坡焊、下坡焊、立焊、横焊等，了解仰焊、单焊双面成形等工艺手法；3)熟练操作常用的交流与直流焊条电弧焊设备和碳弧气刨设备；4)熟练操作碳弧气刨。7.5埋弧焊作业拟从事埋弧焊的作业除7.1安全技术理论通用部分和7.2实际操作通用部分外，还应考核以下内容：7.5.1埋弧焊安全技术理论1)了解埋弧焊基本原理及特点；2)了解常用埋弧焊的焊接材料(焊丝、焊剂等)的分类、型号及焊接材料和焊接参数的正确选择；3)了解常用埋弧焊设备的基本结构和工作原理；4)熟练掌握埋弧焊基本操作规范及安全要求。7.5.2埋弧焊实际操作1)能够辨识埋弧焊设备的主要组成部分；2)能够对埋弧焊中的触电、机械伤害等事故的发生采取相应的预防措施；3)熟练进行常用低合金钢板一板对接埋弧焊操作，其中包括对焊接参数及设备进行调整；4)熟练进行常用低合金钢管一管对接水平固定焊条电弧焊操作。职业焊工要学会哪些技能？

东莞市中嘉安全技术有限公司焊接与热切割作业安全的基础知识（焊工培训九）焊丝外伸长：焊丝外伸长是指从焊丝与导电嘴的接触到焊丝末端的长度，即焊丝上通电部分的长度。当电流在焊丝的外伸长上通过时，将产生电阻热。因此，当焊丝外伸长增加时，电阻将增加，焊丝熔化加快，因此余高增加。电极（焊丝）倾角焊接：电极（焊丝）倾角焊接时，电极（焊丝）相对于焊接方向可以倾斜一个角度。当电极（焊丝）的倾角顺着焊接方向时叫后倾；逆着焊接方向时叫前倾。当，电极（焊丝）前倾时，电弧力对熔池液体金属后排作用减弱，熔池底部液体金属增厚了，阻碍了电弧对熔池底部母材的加热，故焊缝厚度减小。同时，电弧对熔池前部末熔化母材预热作用加强，因此焊缝宽度增加，余高减小。前倾角度愈小，这一影响愈明显。焊件倾角：焊件相对水平面倾斜时，焊缝的形状可因焊接方向不同而有明显差别。从高处往低处焊叫下坡焊，从低处往高处焊叫上坡焊。焊工证如何办理，在东莞找哪家工司？横沥初级焊工考证上哪报名

焊工要具备哪些技能？石排中级焊工考证上哪报名

东莞市中嘉安全技术有限公司熔化焊接与热切割特种作业操作证好考吗？好考！能焊PE吗？焊接与热切割作业分为两种：熔化焊接与热切割作业和钎焊作业。其中，熔化焊接与热切割作业是指使用局部加热的方法将连接处的金属或其他材料加热至熔化状态而完成焊接与切割的作业。适用于气焊与气割。熔化焊接与热切割作业（电焊、气焊、弧焊、电焊气割、其他），也叫上岗

证，上岗必备证书。熔化焊接与热切割作业考核要求考核方式为理论知识和实操操作，其时间为90分钟。理论知识采用网络计算机考试形式，实际操作考核要点的深度为了解、熟悉和掌握三个层次，分别按20%□30%□50%r比重进行考核。实操培训内容：1、气焊（割）劳动防护用品的选用；2、气焊（割）安全操作技术；3、根安全风险、职业危害；4、灭火器的选择和使用。实操考试成绩总分值为100分，80分（含）以上为考试合格；考试时间为60分钟。石排中级焊工考证上哪报名

东莞市中嘉安全技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的教育培训行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**东莞市中嘉安全供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！